



Communiqué de Presse

Entrée du Complexe Hydrocracker dans la phase de mise en service et de production

La SAMIR annonce l'entrée du Complexe Hydrocracker dans la phase de mise en service effective et de production opérationnelle, depuis le 15 mars 2010.

Ainsi, tous les travaux et tests techniques ont été bouclés en fin 2009 et la mise en service graduelle des infrastructures a permis la production de produits pétroliers conformes aux normes de qualité, et ce, dans des délais records en comparaison avec ceux observés pour les mêmes opérations dans les pays occidentaux.

Cette réalisation a été accomplie grâce aux efforts et compétences des cadres et techniciens de la SAMIR, encadrés par un comité technique international mené par les représentants de la société américaine CHEVRON. Cet exploit constitue une très grande avancée en matière de transfert et utilisation des technologies nouvelles et complexes dans le domaine du raffinage et de production des carburants propres, plaçant ainsi la SAMIR au rang des raffineries les plus modernes dans le monde.

Il y a lieu de signaler que la capacité de production du complexe Hydrocracker est de 36.000 barils/jour, soit près de 1,8 millions de tonnes par an. Ce complexe permet de transformer le fuel industriel en produits pétroliers de qualité supérieure, notamment le Diesel et le Jet à très basse teneur en soufre (moins de 10ppm), conformes aux normes européennes EURO 5, et contribuera également à l'amélioration de la qualité de l'Essence.

Cette unité, qui constitue la pierre angulaire du projet de modernisation de la raffinerie de Mohammedia, permettra à la SAMIR d'améliorer sa productivité, d'adapter sa production au besoin du marché et d'améliorer sa marge, à même de contribuer à l'augmentation du rendement de la société et à l'amélioration de sa situation financière.

Avec cette réalisation, la SAMIR aura achevé toutes les étapes du projet de modernisation de la raffinerie de Mohammedia, dont la première phase relative à la production du gasoil 50ppm a démarré en juillet 2009.

Grâce à la mise en service de cette unité, la capacité annuelle de production de produits distillés (Diesel et Jet) atteindra 4,2 millions de tonnes, soit une croissance de 60% par rapport aux performances de la raffinerie avant sa modernisation ; ce qui permettra de satisfaire pleinement les besoins de la demande nationale en produits pétroliers.

Direction Générale
Mohammedia, le 30 mars 2010